

HYPERHYDROPHILIC

hydrorise[®]



VINYLPOLISILOXANE (ADDITION SILICONE)
IMPRESSION MATERIAL

Putty
Heavy Body
Monophase
Regular Body
Light Body
Extra Light Body

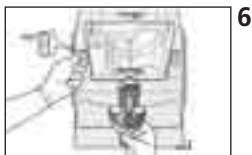
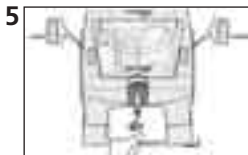
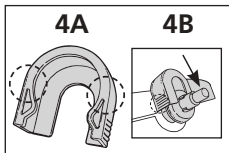
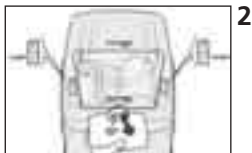
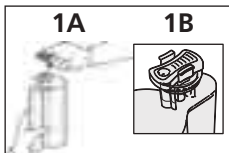
Zhermack[®]
CLINICAL 



Zhermack SpA
Via Bovazecchino, 100
45021 Badia Polesine (Rovigo) - Italy
tel. +39 0425 597611 - fax +39 0425 53596
www.zhermack.com - info@zhermack.com

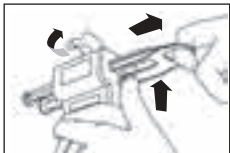
U117170/A

Hydrorise Maxi 5:1 (380 ml)
Instruction for use with Modulmix,
Zhermack Automatic Mixing machine

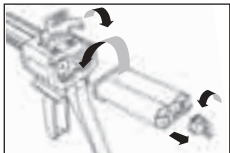


Hydrorise 1:1 (50 ml)
Instruction for use with D2 dispenser

8



9



10



11

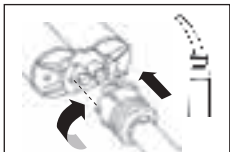


Table 1. Technical Data

	Hydrorise	Putty		Heavy Body	
1	ISO 4823	Type 0 Putty Consistency		Type 1 Heavy-bodied Consistency	
2	ADA Spec. 19	Type 0 Putty Consistency		Type 1 Heavy-bodied Consistency	
3	Mixing ratio (Base:Catalyst)	1:1 5:1		1:1 5:1	
4	Strain in Compression (Min.–Max.)	1 – 3%		3 – 5%	
5	Recovery from deformation	>99,0%		>99,5%	
6	Linear dimensional change (24hrs)	<0,20%		<0,20%	
7	Hardness "Shore A"	60±2		60±2	
	TIMES FOR CLINICAL USE*	Normal Setting	Fast Setting	Normal Setting	Fast Setting
8	Mixing Time	30" (1:1) Auto mixing System		Auto mixing System	
9	Total Working Time	2'00"	1'30"	2'00"	1'30"
10	Time in Mouth (minimum)	3'30"	2'30"	3'30"	2'30"
11	Total Setting Time	5'30"	4'00"	5'30"	4'00"
12	Aroma and Flavour	The products in the Hydrorise range have a vanilla mint aroma			

* The times mentioned must be intended from the start of mixing at 23°C – 73°F.

Monophase		Regular Body		Light Body		Extra Light Body	
Type 2 Medium-bodied Consistency		Type 2 Medium-bodied Consistency		Type 3 Light-bodied Consistency		Type 3 Light-bodied Consistency	
Type 2 Medium-bodied Consistency		Type 2 Medium-bodied Consistency		Type 3 Light-bodied Consistency		Type 3 Light-bodied Consistency	
1:1 5:1		1:1		1:1		1:1	
3 – 5%		3 – 5%		3 – 5%		3 – 5%	
>99,5%		>99,5%		>99,5%		>99,5%	
<0,20%		<0,20%		<0,20%		<0,20%	
54±2		45±2		45±2		45±2	
Normal Setting	Fast Setting	Normal Setting	Fast Setting	Normal Setting	Fast Setting	Normal Setting	Fast Setting
Auto mixing System		Auto mixing System		Auto mixing System		Auto mixing System	
2'00"	1'30"	2'00"	1'30"	2'00"	1'30"	2'00"	1'30"
3'30"	2'30"	3'30"	2'30"	3'30"	2'30"	3'30"	2'30"
5'30"	4'00"	5'30"	4'00"	5'30"	4'00"	5'30"	4'00"
and flavour							

Higher temperatures reduce the times, lower temperatures increase them.

SILICONI PER ADDIZIONE (VINILPOLISILOSSANI) IPERIDROCOMPATIBILI PER IMPRONTE DI ELEVATA PRECISIONE.

IMPIEGO

Hydrorise Putty: Vinilpolisilossano per la prima impronta con consistenza finale elastica, consigliato per tutte le tecniche d'impronta: la tecnica a due fasi (doppia impronta*) o ad una fase (simultanea).

Hydrorise Heavy Body: Vinilpolisilossano ad alta viscosità. Indicato nella tecnica ad una fase (simultanea), per il riempimento del portaimpronta in abbinamento con i fluidi Hydrorise (light body, extra light body o regular body).

Hydrorise Monophase: Vinilpolisilossano iperidrocompatibile a media viscosità. Indicato nella tecnica monofase come materiale a viscosità unica come fluido sulle preparazioni e per il riempimento del portaimpronta individuale. E' indicato inoltre in abbinamento ai fluidi Hydrorise (light body, extra light body o regular body) nella tecnica ad una fase (simultanea).

Hydrorise Regular Body: Vinilpolisilossano iperidrocompatibile a media viscosità. Consigliato per la tecnica a una fase (simultanea) in abbinamento con Hydrorise Putty o Heavy body o come materiale monofase con portaimpronta individuale.

Hydrorise Light Body: Vinilpolisilossano iperidrocompatibile a bassa viscosità consigliato per la tecnica a due fasi (doppia impronta*) o a una fase (simultanea) in abbinamento con Hydrorise Putty o Heavy body.

Hydrorise Extra Light Body: Vinilpolisilossano iperidrocompatibile a bassissima viscosità consigliato per la tecnica a due fasi (doppia impronta*) o a una fase (simultanea) in abbinamento con Hydrorise Putty o Heavy body.

* Si consiglia di utilizzare nella tecnica a due fasi (doppia impronta) un foglio distanziatore in polietilene sul putty durante la prima fase di presa dell'impronta per migliorare la qualità del dettaglio durante la fase successiva.

PORTAIMPRONTA: PREPARAZIONE E ADESIVI

Sono raccomandati tutti i portaimpronta standard e/o individuali, purché non deformabili e rigidi. Sono raccomandati per questo scopo i portaimpronta **Hi-Tray – Zhermack**.

L'adesione del materiale al portaimpronta è fondamentale per evitare errori soprattutto durante l'estrazione dalla bocca. Per assicurare un forte legame scegliere l'adesivo adatto in base al tipo e al materiale del portaimpronta impiegato. A tale scopo sono disponibili 3 diversi tipi di adesivi specifici:

IPERLINK LCT: Adesivo bi-componente per portaimpronta in resina foto-polimerizzabile.

ELITE IPERLINK SCT: Adesivo per portaimpronta in resina auto-polimerizzabile e portaimpronta monouso in materiale plastico.

UNIVERSAL TRAY ADHESIVE: Adesivo per portaimpronta standard in metallo.

IMPORTANTE

Nel caso di portaimpronta individuale, è indispensabile chiedere all'odontotecnico se la resina utilizzata è auto o foto-polimerizzabile.

Per il corretto impiego, attenersi alle istruzioni d'uso di ogni singolo adesivo.

Hydrorise Putty (Rapporto di miscelazione 1:1)

MISCELAZIONE

- Prelevare i due componenti dai barattoli servendosi esclusivamente dei rispettivi cucchiaini dosatori.
- Miscelare uguali proporzioni di Hydorise Putty Base e Catalizzatore, fino a ottenere una massa di colore uniforme priva di striature (Tempo di miscelazione: 30 sec.).

AVVERTENZE

- Rispettare le proporzioni: una dose più elevata di catalizzatore non accelera i tempi d'indurimento.
- Chiudere i barattoli immediatamente dopo l'uso. Non invertire tappi né cucchiaini dosatori.
- L'indurimento dei vinilpolisilossani è inibito dal contatto con i guanti in lattice. Evitare il contatto diretto o indiretto del guanto in lattice. Si consiglia il lavaggio accurato delle mani al fine di eliminare ogni traccia inquinante o l'uso di guanti in vinile o nitrile.
- I vinilpolisilossani sono chimicamente resistenti, evitare pertanto di macchiare camici e vestiti.

Hydorise Putty, Heavy body, Monophase (Versione Maxi 380 ml, 5:1)

PREPARAZIONE DEL DISPOSITIVO

- Rimuovere il tappo di chiusura pinzando le leve e rimuoverlo (fig. 1).
- Inserire la cartuccia nella macchina secondo le istruzioni del fabbricante.
- Pareggiare il livello di uscita del materiale. Pulire eliminando gli eccessi (fig. 2).
- Inserire e fissare correttamente il puntale di miscelazione dinamico-statico (fig. 3)
- Inserire il **blocca puntale** fissando correttamente gli elementi di aggancio (fig. 4A) nella cartuccia (fig. 4B)
- La cartuccia del sistema 5:1 Zhermack ora è pronta all'utilizzo (fig. 6).
- Dopo l'uso, lasciare inserito il puntale di miscelazione dinamico-statico.
Per sostituirlo ruotare il **blocca puntale** di 45° e sfilarlo (fig. 7A). Rimuovere quindi il puntale di miscelazione dinamico-statico (fig. 7B).
- Per la rimozione e sostituzione della cartuccia, attenersi alle istruzioni d'uso del fabbricante della macchina.

AVVERTENZE

- Eseguire sempre il pareggio del materiale prima di inserire il puntale di miscelatore dinamico-statico. In caso contrario, avviare la macchina e attendere l'uscita del materiale fino a che il colore dello stesso diventi uniforme, eliminare la massa non omogenea e procedere all'utilizzo.
- Impiegare esclusivamente cartucce, puntali di miscelazione dinamico-statici e **blocca puntale** originali del sistema 5:1 Zhermack. L'uso di altri puntali miscelatori non garantisce una miscelazione ottimale e può quindi compromettere le caratteristiche di elevata qualità del prodotto interferendo sul risultato finale.
- Il **blocca puntale** non può essere impiegato con cartucce per sistemi di miscelazione 5:1 diversi dal sistema Zhermack.

Hydorise light body, extra light body, regular body (versione cartuccia 50 ml, 1:1)

PREPARAZIONE DEL DISPOSITIVO

- Montare il dispositivo come illustrato nei disegni (fig. 8-9).
- Prima del montaggio del puntale: pareggiare la fuoriuscita dei due componenti (base:catalizzatore) esercitando una leggera pressione sulla leva del dispenser, estraendo una piccola quantità di materiale che deve essere eliminata (fig. 10).
- Inserire il puntale miscelatore sulla cartuccia e l'eventuale tip intraorale (fig. 11).

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI - (Technical Data)

Le caratteristiche dei materiali sono riportate nella **Tabella 1 (Table 1)**:

Riga 1 e 2: Consistenza: ISO 4823 e ADA Spec 19 ed rispettivamente.

Riga 3: Rapporto di miscelazione base (base) e catalizzatore (catalyst) (Mixing ratio)

Riga 4: Deformazione alla compressione (strain in compression)

Riga 5: Recupero elastico (recovery from deformation)

Riga 6: Stabilità dimensionale alle 24 ore (Linear dimensional change)

Riga 7: Durezza Shore A (Harness "Shore A")

Tempi di utilizzo clinico* - (TIMES FOR CLINICAL USE*)

Riga 8: Tempo di miscelazione (Mixing Time)

Riga 9: Tempo totale di lavoro (Total Working Time)

Riga 10: Tempo di permanenza in bocca (Time in Mouth)

Riga 11: Tempo di presa (Total Setting Time)

Riga 12: I prodotti della linea Hydrorise hanno un aroma gusto: Menta vanigliata - vedi tabella 1

* I tempi di utilizzo clinico (riportati nella **tabella 1 – Table 1**, caratteristiche dei materiali) sono intesi dalla miscelazione ad una temperatura di 23°C – 73°F. Temperature più elevate riducono questi tempi, temperature più basse le allungano.

AVVERTENZA

In soggetti sensibili i vinilpolisilossani possono provocare irritazioni o altre reazioni allergiche.

DETERSIONE E DISINFEZIONE DELL'IMPRONTA

Dopo essere stata abbondantemente risciacquata sotto acqua corrente, l'impronta può essere immediatamente disinfettata. La disinfezione ideale si ottiene immergendo l'impronta in **Zeta 7 solution** o spruzzando direttamente **Zeta 7 spray** (Zhermack). Utilizzando altri disinfettanti, attenersi alle istruzioni del fabbricante.

CONSERVAZIONE E COLATA DEI MODELLI

Non occorre attendere, la colatura può essere eseguita immediatamente dopo la disinfezione e fino ad un massimo di due settimane purché l'impronta venga conservata a temperatura ambiente. Hydrorise è compatibile con tutti i migliori gessi sul mercato e con le resine poliuretaniche. Si raccomanda di utilizzare gesso extra duro per monconi: **Elite Rock / Elite Rock Fast** (Zhermack) e gesso duro per modelli: **Elite Model / Elite Model Fast** (Zhermack).

DETERSIONE E DISINFEZIONE DEL DISPENSER

Il dispenser può essere deterso, disinfettato o sterilizzato per immersione in soluzione liquida o in autoclave a vapore. Per la disinfezione si consiglia l'utilizzo dello **Zeta 3** (Zhermack), per la sterilizzazione liquida **Zeta 2** (Zhermack).

STOCCAGGIO E GARANZIA

I materiali da impronta Hydrorise sono garantiti per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione se conservati correttamente tra 5° e 27° C / 41°- 80°F.

GALVANIZZAZIONE

Le impronte in Hydrorise possono essere galvanizzate con rame o argento.

OSSERVAZIONI IMPORTANTI: La consulenza rilasciata verbalmente, per iscritto o attraverso dimostrazioni, sull'uso dei nostri prodotti, si basa sullo stato attuale della tecnica odontoiatrica e del nostro know-how. Essa è da considerarsi come un'informazione non impegnativa, anche in relazione ad eventuali diritti di terzi, e non esime l'operatore professionale da controllare personalmente se il prodotto è idoneo all'applicazione prevista. L'utilizzo e l'applicazione da parte dell'operatore professionale avviene senza possibilità di controllo da parte dell'Azienda e pertanto sottostanno alla responsabilità dell'operatore professionale. Un'eventuale responsabilità di danni si limita al valore della merce fornita dall'Azienda e utilizzata dall'operatore professionale.

SOLO PER USO DENTALE